

# 國立中興大學企業管理學系急難救助金申請表

年 月 日

年級	<input type="checkbox"/> 博士班 ___ 年級 <input type="checkbox"/> 碩士班 ___ 年級 <input type="checkbox"/> 學士班 ___ 年級	姓名		學號	
連絡電話			戶籍地址		
郵局局號			郵局帳號		
事實摘要	(如不敷使用，請另頁書寫。)				
導師					
系主任					